

E-SORB

LINHA DE BOLSINHAS DESSECADORAS MINERAIS NÃO TÓXICAS PARA EMBALAGEM.



VANTAGENS

- Protege a carga de bolor, mofo, oxidação e outros danos à embalagem relacionados à carga
- Absorve bem todos os níveis de umidade
- O material TYVEC da bolsinha evita efetivamente vazamento
- Material absorvente (MD e MT) trava efetivamente a umidade represada para reduzir nova evaporação e evitar o excesso de saturação
- Materiais seguros, não tóxicos
- 100% biodegradável
- Econômico

UMA SELEÇÃO DE SUBSTÂNCIAS ATIVAS PARA A PROTEÇÃO CORRETA CONTRA A UMIDADE PARA TODAS APLICAÇÕES

MD - 90% Argila de Montmorilonita e 10% de Cloreto de Cálcio.
MT- 100% Argila de Montmorilonita em conformidade com a Mil-D-3464E.

APLICAÇÕES

Embalagem interna para eletrônicos*, maquinaria*, têxteis, mercadorias de couro, madeira, mobiliário e vários produtos de alimentos.

UMA LINHA COMPLETA DE TAMANHOS PARA TODAS AS CONFIGURAÇÕES DE EMBALAGEM

As bolsinhas E-SORB vêm em tamanhos adequados para uso em caixas individuais, engradados e iglus de carga aérea.

MATERIAL DA BOLSINHA DE QUALIDADE SUPERIOR DE TYVEC

As bolsinhas E-SORB são feitas de Tyvek da DuPont, que combina as melhores propriedades físicas do papel, película e tecido para oferecer vantagens exclusivas para uma aplicação exigente.

EMBALADO PARA ARMAZENAMENTO E MANUSEIO SEGURO

O dessecador E-SORB é altamente higroscópico e será ativado instantaneamente com umidade livre. Por esta razão, os dessecadores E-SORB são embalados e despachados em uma bolsa de polietileno (poli) dentro de uma caixa de papelão.

TABELA DE REFERÊNCIA DO PRODUTO

	MD	MT
Absorvente	90% Argila de Montmorilonita, 10% Cloreto de Cálcio	100% Argila de Montmorilonita em conformidade com a Mil-D-3464E
Capacidade de Absorção	90% - 100% do seu peso seco a 85o F e 90% - 100% UR (Umidade Relativa)	50% - 60% do seu peso seco a 85o F e 90% - 100% UR (Umidade Relativa)
Embalagem	TYVEC (TY)	TYVEC (TY), Sem Tecido Trançado (Non Woven) (NW)
Tamanhos	Bolsinhas de 1g a 1.000g.	Bolsinhas de tamanho de 1/16, 1/3, 1/2, 4, 8 e 80 unidades. (1 unidade MT é de aproximadamente 35g em peso)
Uso	Para uma análise computadorizada do tamanho e quantidade de bolsinhas de MD ou MT necessárias para uma remessa específica, entre em contato com o nosso Departamento de Atendimento ao Cliente. Esta análise leva em conta tipo e tamanho do pacote, dados da viagem, nível alvo de umidade e outras informações críticas. *Nota: Devido ao Cloreto de Cálcio ser usado nas bolsas MD, deve ser tomado cuidado quando se estiver usando absorvente MD com itens de metal ou eletrônicos. Se for usado MD, assegure-se de que existe uma barreira entre as bolsas de MD e estes itens.	

INFORMAÇÕES TÉCNICAS SOBRE O E-SORB

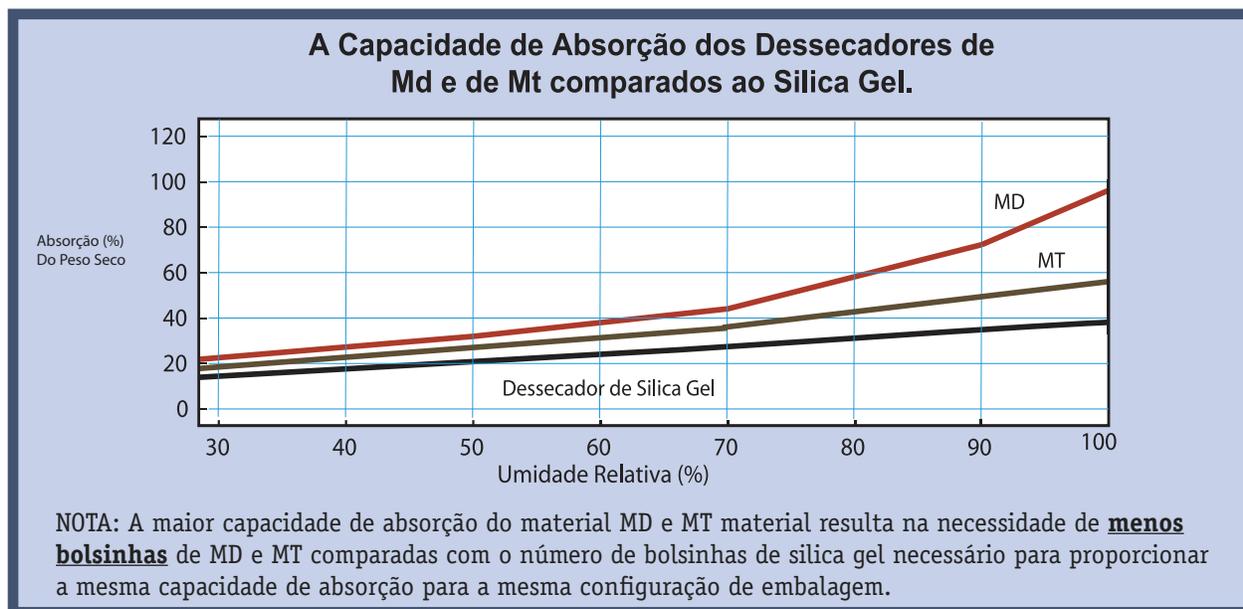
MATERIAL ABSORVENTE USADO EM DESSECADORES E-SORB

MT: A Argila de Montmorilonita proporciona melhor capacidade de absorção do que a sílica gel em níveis mais baixos de UR (Umidade Relativa). Fabricado da argila natural da Montmorilonita por um processo de quebra, peneiragem e secagem. Atóxico e não corrosivo. Não agressivo ao meio-ambiente e de baixo custo.

MD: O Mineral Ativo contém Argila de Montmorilonita e Cloreto de Cálcio. Absorve até 100% do seu próprio peso sob 90% a 100% de UR (Umidade Relativa) a 37C.

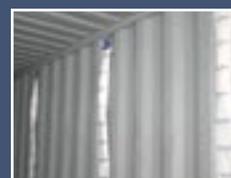
MATERIAL DE EMBALAGEM

TYVEC da DuPont: Fabricado com fibras de 100% de polietileno de alta densidade. Não contém enchedores ou aglutinantes. Não se deteriora em contato com ácidos e substâncias alcalinas. Tratamento anti-estático. Excelente capacidade de ventilação, a prova de água e de poeira. Atóxico e não corrosivo.



AS LIMITAÇÕES DAS BOLSINHAS DESSECADORAS PARA O CONTROLE DE UMIDADE DENTRO DOS CONTÊINERES DE TRANSPORTE.

Ainda que os dessecadores do tipo bolsinha tenham sido usados por longo tempo em uma tentativa para controlar a umidade dentro dos contêineres de transporte, existe agora uma alternativa mais confiável e eficaz para controlar umidade dentro dos contêineres. Os produtos Absorpole, Absortop e Absorbag da Buffers usam Cloreto de Cálcio a 100% para a eficiência máxima de absorção. Para um maior controle de umidade, eles são projetados com coletores integrados que evitam uma nova evaporação bem como da super-saturação. Esta combinação de Cloreto de Cálcio e coletores integrados proporciona margens de segurança mais amplas para proteger a carga em contêineres durante tanto as viagens curtas como longas sob uma ampla faixa de condições.



ABSORBAG



ABSORTOP



ABSORPOLE

BUFFERS USA INC

“Os especialistas de hardware intermodal”

10180 New Berlin Road • Jacksonville, Florida 32226

Tel: 904-696-0010 • Fax: 904-696-0019 • Email: sales@buffersusa.com • Web: www.buffersusa.com